



ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ПУМОРИ

СДЕЛАНО В РОССИИ

www.uzis66.ru

2023 год

Производственная площадка инструмента ПУМОРИ в Екатеринбурге



«Уральский завод инструментальных систем» входит в промышленный холдинг «Корпорация «Пумори» с 1990 г. и является ведущим производителем инструментальных систем для металлообрабатывающих станков на территории РФ. Завод производит продукцию под брендом «Пумори». Компания «Техтрейд» является официальным дистрибьютором продукции «Пумори».

- Станочный парк – 42 ед. техники
- Более 100 сотрудников.
- Производственный цех **1000 кв. метров** в г. Екатеринбург.

Производственная площадка инструмента ПУМОРИ в Екатеринбурге

Сделано в России

Высокоточное
японское
обрабатывающее
оборудование

Комплексное
обеспечение
потребностей
предприятий

Выгодные цены от
российского
производителя



Конструкторское и
технологическое
бюро

Нестандартный инстру-
мент и оснастка под
заказ

Сертификат ISO
9001:2008

30 станков с ЧПУ

ОТК, оснащенный
всем необходимым
оборудованием

Собственный склад

Расточные системы

Фрезерные патроны

Цанговые патроны

Резьбонарезные патроны

Сверлильные патроны

**Переходные втулки,
Оправки Weldon
Оправки для фрез**

**Вспомогательный
инструмент для
универсальных станков**









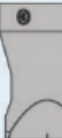




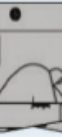

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ





Ассортимент расточных систем для чернового растачивания



Размер/ Size	25	32	40	50	63	80
B406.M Ø 28-120	B406.M.25.040.025 Ø 28-38 стр. 30/р. 30 	B406.M.32.050.032 Ø 38-50 стр. 30 /р. 30 	B406.M.40.060.045 Ø 50-68 стр. 30/р. 30 	B406.M.50.080.045 Ø 50-68 стр. 30/р. 30 	B406.M.63.100.063 Ø 68-90 стр. 30/р. 30 	B406.M.80.120.080 Ø 90-120 стр. 30/р. 30 
B406.S Ø 50-120				B406.S25.080.045 Ø 50-68 стр. 30/р. 30 	B406.S32.100.063 Ø 68-90 стр. 30/р. 30 	B406.S40.120.080 Ø 90-120 стр. 30/р. 30 
B406.M Ø 68-280				B406.M.50.070.063 Ø 68-90 стр. 30/р. 30 	B406.M.63.090.080 Ø 90-120 стр. 30/р. 30 	B406.M.80.110.110 Ø 120-280 стр. 31/р. 31 
B406.S Ø 68-280				B406.S25.070.063 Ø 68-90 стр. 30/р. 30 	B406.S32.090.080 Ø 90-120 стр. 30/р. 30 	B406.S48.110.110 Ø 120-280 стр. 31/р. 31 

Комплектация: Хвостовик + Головка +
Держатель переходник + Поперечина +
Переходник + 2 Резца

Диаметр обработки: 28-840 мм

Точность: поле допуска 1 мм

Форма сменных пластин — любая по
стандартам ISO, изменение угла в плане или
типа пластины простой заменой резца.

Шероховатость: Ra 6,3

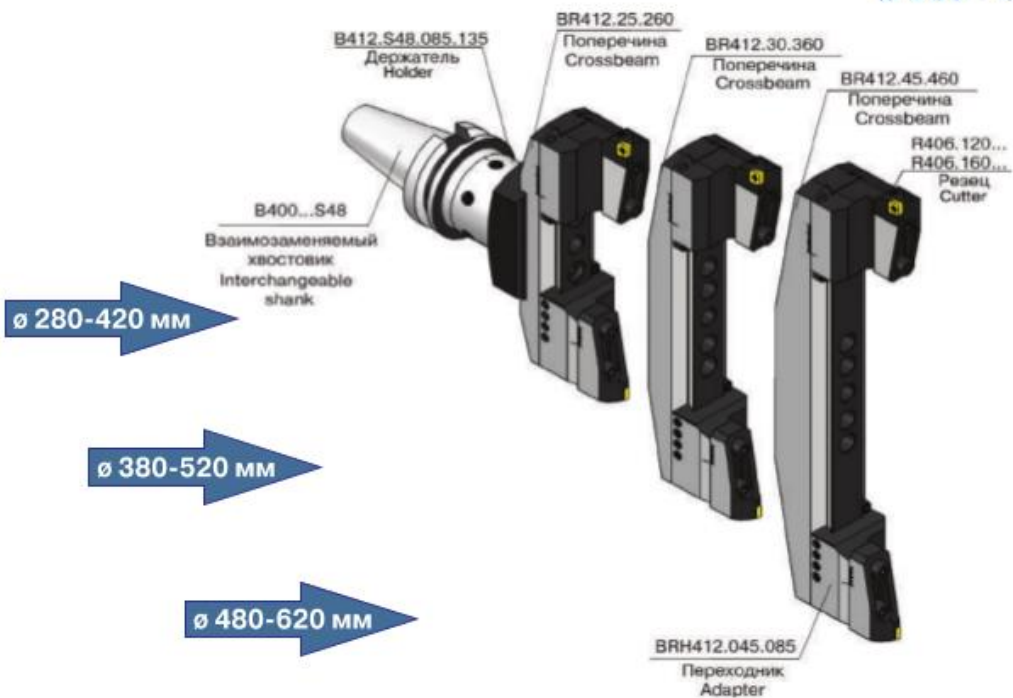
Настройка черновых головок: смещение
делений на резце с делениями на корпусе.

Количество резцов: 2 — для устранения
отгибающих воздействий при обработке и
обеспечения производительности

Расточные системы для чернового растачивания



Черновая обработка Rough machining Ø 280 - 620



Ø 280-420 мм

Ø 380-520 мм

Ø 480-620 мм

Ø 500-640 мм

Ø 600-740 мм

Ø 700-840 мм















Черновая обработка Rough machining Ø 500 - 840



BRH412.045.085
Переходник Adapter

Расточные системы для чистового растачивания



Размер/ Size	25	32	40	50	63	80
BF443.M BF443.S Ø 6-290	BF443.M.25.045.25 Ø 28-42 стр. 44/р. 44 	BF443.M.32.055.32 Ø 36-53 стр. 44/р. 44 	BF443.M.40.070.40 Ø 6-74 стр. 50/р. 50 	BF443.S25.085.50 Ø 6-126 стр. 50/р. 50 	BF443.S32.095.63 Ø 6-168 стр. 50/р. 50 	BF443.S40.110.80 Ø 6-290 стр. 50/р. 50 
BF443.S Ø 32-508						BF443.S48.125.125 Ø 32-508 стр. 51/р. 51 
BF444.M BF444.S Ø 6-94			BF444.M.40.070.40 Ø 6-46 стр. 59/р. 59 	BF444.S25.085.50 Ø 6-76 стр. 59/р. 59 	BF444.S32.095.60 Ø 6-94 стр. 59/р. 59 	
BF445.S Ø 6-166				BF445.S25.090.55 Ø 6-118 стр. 66/р. 66 	BF445.S32.105.66 Ø 6-150 стр. 66/р. 66 	BF445.S40.120.80 Ø 6-166 стр. 66/р. 66 
BF445.S Ø 32-350						BF445.S48.150.125 Ø 32-350 стр. 67/р. 67 

Комплектация:

Хвостовик + Микрометрическая головка + Держатель переходник + Поперечина + Переходник + Резец / Противовес

Диаметр обработки: 6-800мм

Точность позиционирования: 1 микрометр

Форма сменных пластин: любая по стандартам ISO

Шероховатость: Ra 0,8

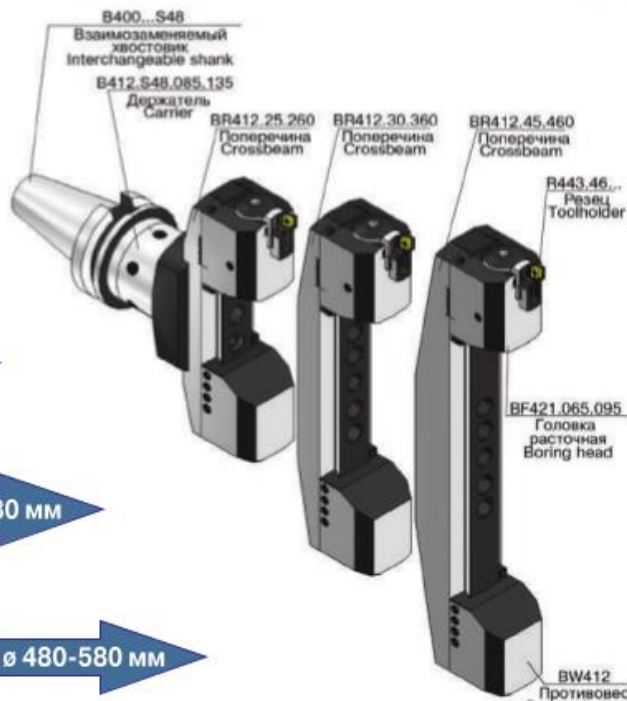
Настройка чистовых головок: вращение лимба с микрометрической подачей

Количество резцов: 1 + противовес

Расточные системы для чистового растачивания



Чистовая обработка Fine machining Ø 280 - 580



Ø 280-380 мм

Ø 380-480 мм

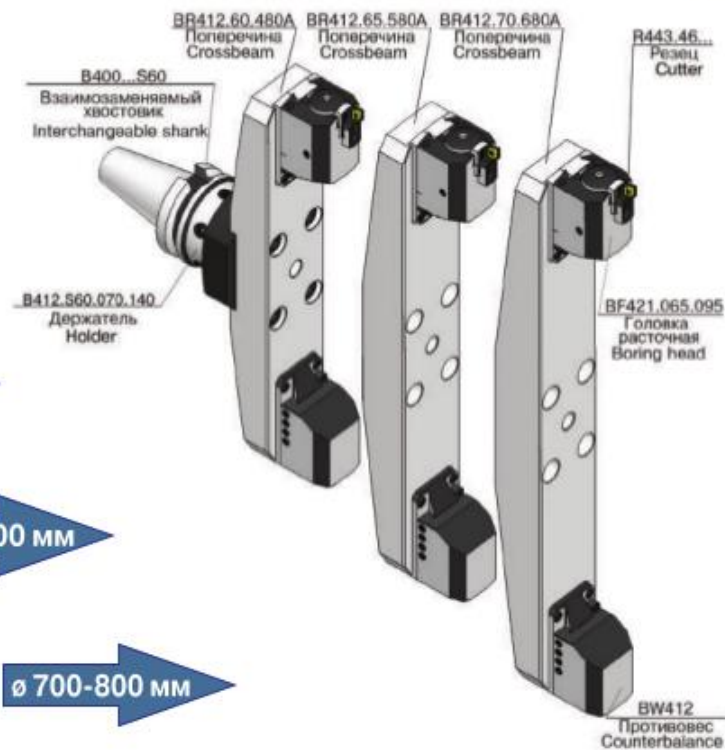
Ø 480-580 мм

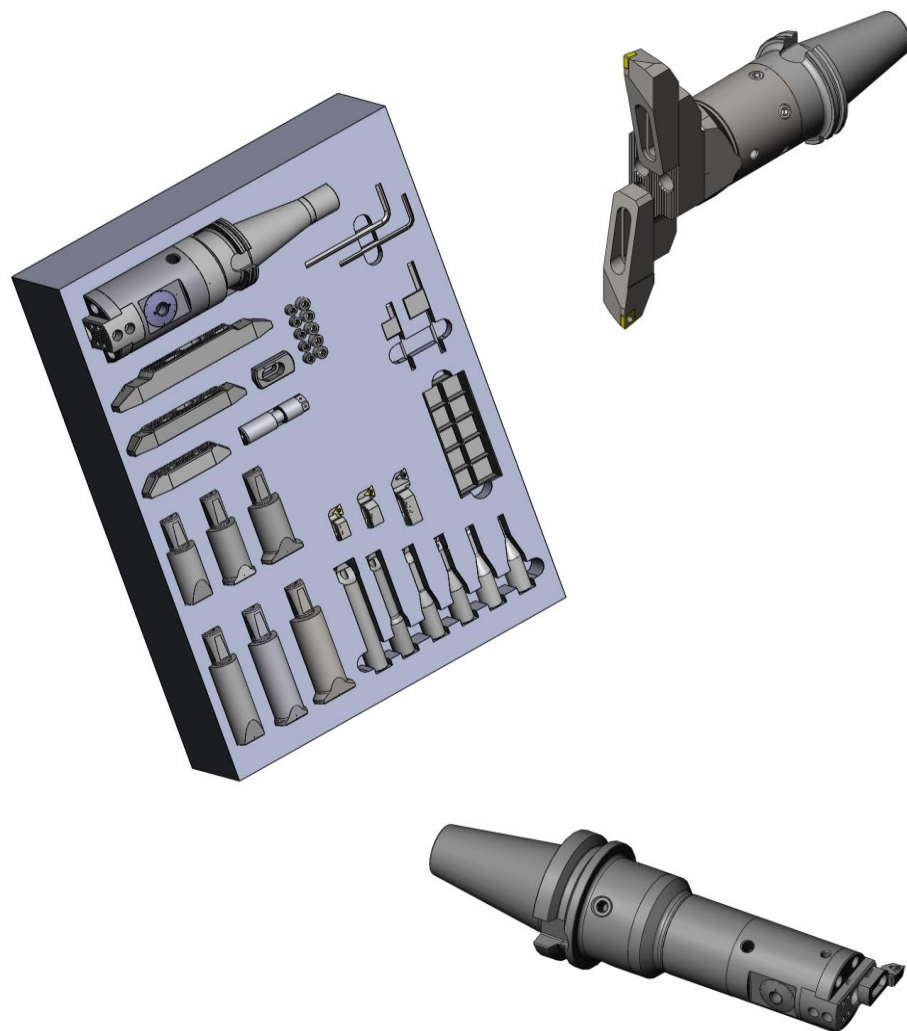
Ø 500-600 мм

Ø 600-700 мм

Ø 700-800 мм

Чистовая обработка Fine machining Ø 500 - 800





Преимущества:

- Собственная разработка;
- Позволяет охватить большие диапазоны расточки $\varnothing 6$ — 280 мм. обработки;
- Возможность подачи резца с точностью до 2 микрон по лимбу и 1 микрона по внешнему измерительному устройству (RW443F, IS1000);
- Высокая надежность и ремонтпригодность расточных головок (срок службы до 10 лет);
- Изготовлены из высококачественной инструментальной стали;
- Дают возможность расточки больших глубин с помощью модульного соединения;
- Есть возможность изготовления с любыми типами хвостовиков;
- Гарантийное и сервисное обслуживание;
- Произведено в России.

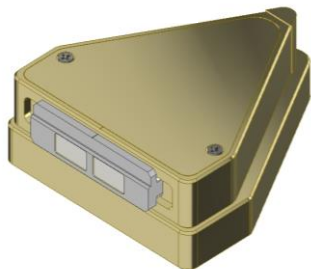
- Электронные расточные системы ВFE 443
- Устройство визуализации IS1000 «Пирамида»

Электронные расточные системы BFE 443 с внешним измерительным устройством RW443F



- Позволяет сократить время подачи резца, благодаря удобной визуализации на дисплее внешнего измерительного устройства RW443F;
- Позволяет увеличить точность подачи резца с точностью до 1 микрона;
- Позволяет осуществлять точную подачу резца независимо от люфта ползуна расточной головки;
- Электронная индикация вынесена за пределы головки, что предотвращает возможность поломки вследствие попадания СОЖ, стружки и т. п.;
- Защита контактов по стандарту IP67;
- Низкая цена относительно конкурентов;
- Дискретность измерений +/- 0,1 мкм.;
- Одно измерительное устройство позволяет работать с неограниченным количеством головок;
- Работает от аккумуляторной батареи с возможностью зарядки до 1000 циклов;
- Время работы устройства RW443F между зарядками аккумулятора до 5 часов при непрерывной работе.

Запатентовано



- Уникальная российская разработка IS1000 повышает точность наладки механической расточной системы при чистовой обработке за счет отслеживания величины фактического перемещения ползуна относительно корпуса;
- Может применяться для расточных систем с ползуном открытого типа любых производителей;
- Позволяет сократить время подачи резца, благодаря удобной визуализации на дисплее устройства;
- Позволяет осуществлять точную подачу резца независимо от люфта ползуна расточной головки;
- Позволяет увеличить точность подачи резца с точностью до 1 микрона;
- Дискретность измерений +/- 0,1 мкм.;
- Одно измерительное устройство IS1000 позволяет работать с неограниченным количеством головок.

Преимущества расточных систем ПУМОРИ



Лучшая работоспособность
и производительность

Широкий диапазон обрабатываемых диаметров:
от 6 до 800 мм чистовая расточная система
От 28 до 840 мм черновая расточная система

Всего 2 чистовые расточные головки обеспечивают обработку диаметра от 6 до 800 мм. с использованием различных наладок









Всего 13 черновых расточных систем обеспечивают обработку диаметра от 28 до 840 мм. с использованием различных наладок

Шлифованные контактные поверхности гарантируют высокую точность настройки

Точная, надёжная и универсальная модульная расточная система, отвечающая жёстким требованиям предприятий

Все компоненты произведены из Хромоникелевой инструментальной стали с твёрдостью 58-60 HRC

Широкий диапазон геометрий пластин

Shape	Pinzbohr code	ISO code	Shape	Pinzbohr code	ISO code
	300 306 309	TC□□ 16T3□□ TC□□ 06T1□□ TC□□ 0902□□		404 405	EP□□ 0401□□ L EP□□ 0502□□
	310 311	TP□□ 0902□□ TP□□ 1103□□		411 415	DC□□ 11T3□□ DC□□ 1504□□
	400 401 402 409	CC□□ 0602□□ CC□□ 0803□□ CC□□ 1204□□ CC□□ 09T3□□		502 509	SC□□ 1204□□ SC□□ 09T3□□
	402 N	CN□□ 1204□□		W06 W08	WC□□ 06T3□□ WC□□ 0804□□

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ





Выпускаются под типоразмер цанг 16ER, 25ER, 32ER, 40ER и поставляются как отдельно, так и с комплектом цанг.

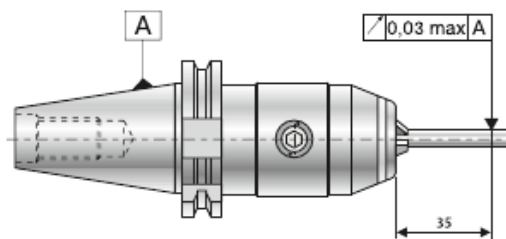
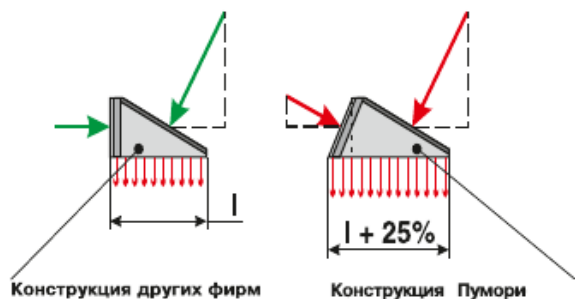
Преимущества:

- Длительный период эксплуатации;
- Простота установки;
- Низкий момент инерции инструмента;
- Высокая точность, по сравнению с фрезерным патроном (точность до 0,005).



Преимущества:

- Наибольшее зажимное усилие в сравнении с аналогами до 110 Н*м (на 30-40% больше, чем у других производителей);
- Специальная конструкция кулачков с большей поверхностью контакта;
- Надежное закрепление инструмента при любых режимах резания;
- Точность до 0,03.





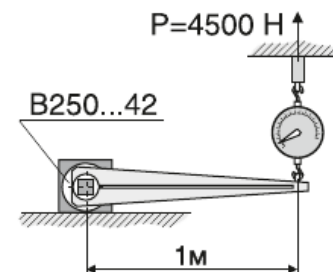
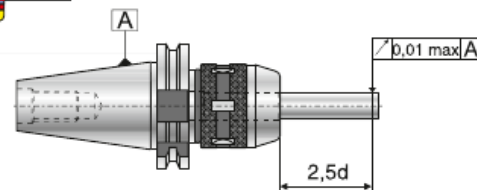
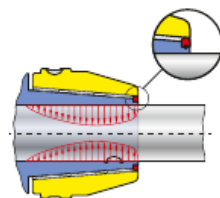
Преимущества:

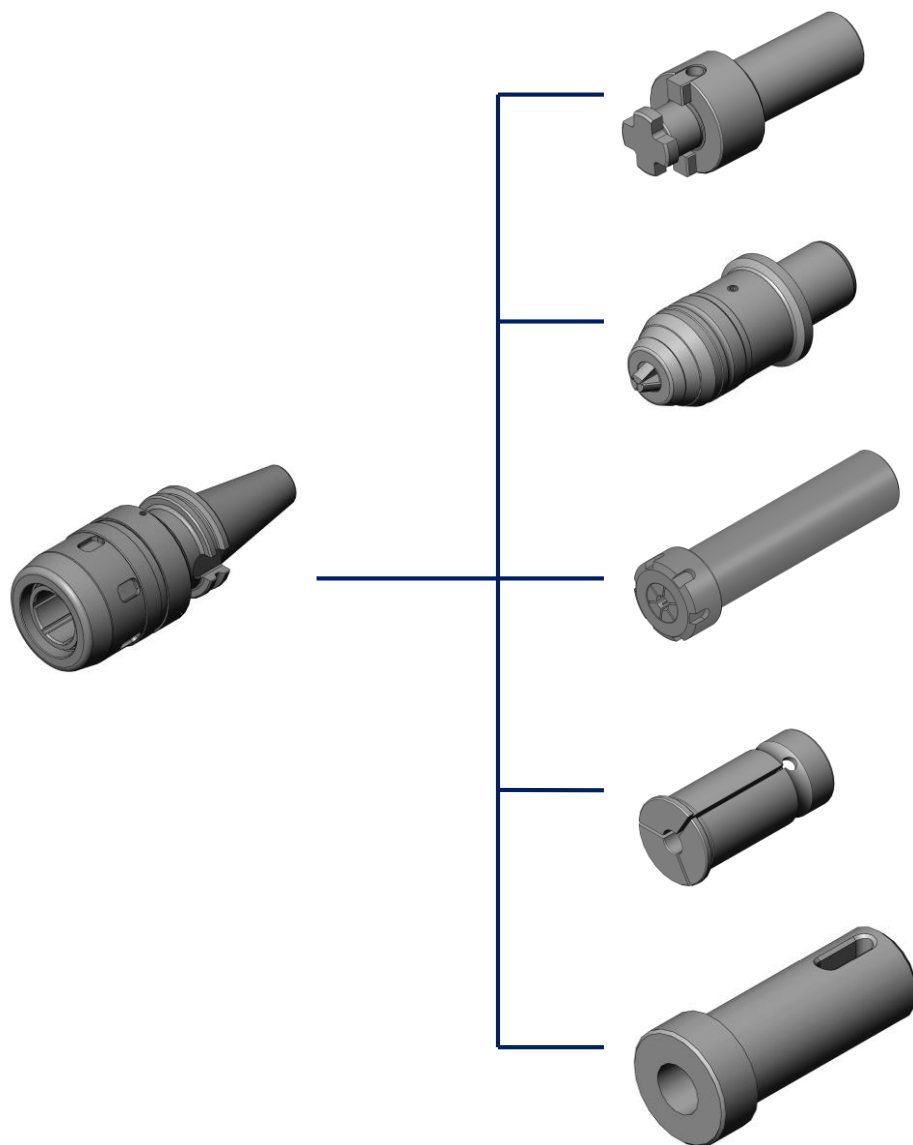
- Возможность работы с различными типами метчиков;
- Предохранительная вставка собственной разработки V230 позволяет избежать повреждения резьбы и поломки метчика в процессе работы;
- Быстросменные вставки V230 позволяют выполнять быструю переналадку с одного диаметра резьбы на другой;
- Возможность исполнения патрона с различными типами хвостовиков.



Преимущества:

- Большое усилие зажима (по сравнению с цанговым патроном);
- Зажим инструмента по всей длине инструмента;
- Высокая точность патрона (0,01 мм);
- Высокая жесткость патрона, подходит для тяжелой черновой обработки;
- Возможность использования с различными размерами хвостовиков зажимаемого инструмента за счет использования переходных цанг;
- Возможность зажима различного инструмента от цанговых патронов, переходных втулок до расточных систем.

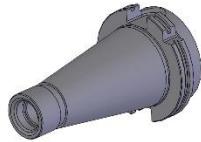




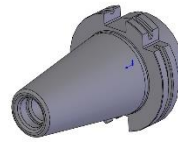
Применение фрезерного патрона ПУМОРИ с универсальным набором различного вспомогательного инструмента позволяет:

- Увеличить эффективность вашего универсального станка;
- Минимизировать погрешности изношенного шпинделя;
- Сократить время смены инструмента.

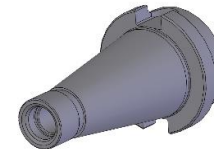
ГОСТ 25827-93
исп.3



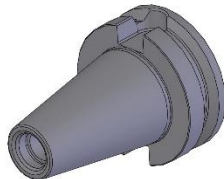
SK (DIN 69871)



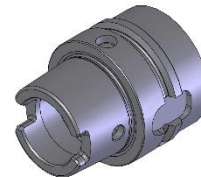
DIN 2080



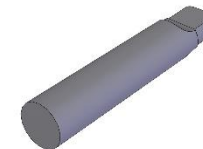
MAS 403 BT



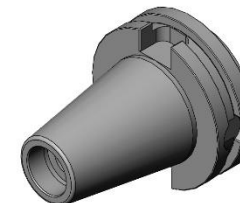
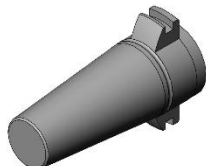
HSK (DIN 69893)



Конус Морзе
(DIN228)



Нестандартные хвостовики





СДЕЛАНО В РОССИИ



Стружкоуборочные конвейеры

Модель	ПР-1608
Габариты	2226x563x1803 мм
Масса	278 кг
Мощность двигателя	0,2кВт
Скорость конвейерной ленты	0,026 м/с



Модель	ПР-2400
Габариты	2404x630x1563 мм
Масса	278 кг
Мощность двигателя	0,2кВт
Скорость конвейерной ленты	0,026 м/с

Баки для сборки стружки



Баки предназначены для сбора стружки.

Изготавливаются под требования заказчика!

Имеется возможность изготовить с защищенным инновационным покрытием БИПОЛИУР.

Срок службы - не менее 10 лет

Поддоны для сборки стружки



Предназначены для уборки стружки в процессе работы станка. Благодаря наличию специального поддона, сохраняется порядок рабочего места оператора. Через поддон осуществляется сбор стекающего масла.

Изготавливаются под требования заказчика!



СДЕЛАНО В РОССИИ



Мобильные бочки для сбора отработанных жидкостей

Основное назначение – повысить качество очистки СОЖ.

Изготавливаются под требования заказчика!

Тележки для сборки



Изготавливаются под требования заказчика!

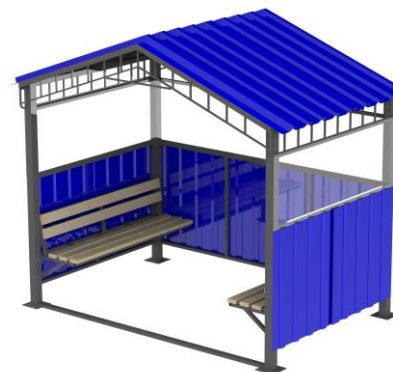
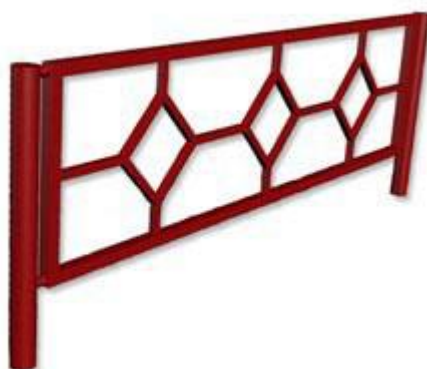
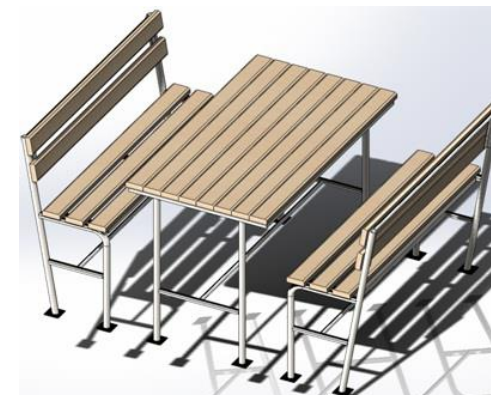
ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ МЕЖОПЕРАЦИОННЫХ И МЕЖЦЕХОВЫХ ПЕРЕВОЗОК



Изготавливаются под требования заказчика!



СДЕЛАНО В РОССИИ



1. Скамейка
2. Урна
3. Ограждение
4. Велопарковка
5. Место для курения
6. Место для отдыха



СДЕЛАНО В РОССИИ



1. Тренажер для мышц груди (жим от груди сидя)
2. Бицепс машина (на плитках)
3. Атлетик-пресс (доска на пресс складная)
4. Машина Смита
5. Атлетик-блок (на плитках)



СДЕЛАНО В РОССИИ



1. Стойки баскетбольные
2. Ворота для футбола/гандбола/хоккея
3. Стойки для волейбола/тенниса

■ МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

- Изготовление ДСЕ по образцам заказчика;
- Изготовление ДСЕ по чертежам заказчика;
- Токарная обработка;
- Фрезерная обработка;
- Шлифовальные работы;
- Электроэрозия;
- Слесарные работы.



■ ШТАМПЫ

- Для холодной и горячей штамповки;
- Вырубные, гибочные, формовочные;
- На пресс-автоматы: совмещенного действия.

■ ПРЕСС-ФОРМЫ

- Для литья цветных металлов под давлением;
- Для литья цветных металлов в кокиль;
- Для литья пластмасс под давлением;
- Для раздува ПЭТ;
- Для прессования реактопластов;
- Для прессования резины;
- Для прямого прессования порошков металлов и других материалов.



■ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОСНАСТКИ И 3D МОДЕЛИРОВАНИЕ

- Холодноканальных и горячеканальных пресс-форм литья под давлением пластмасс, пресс-форм для литья под давлением металлов, форм по выплавляемым моделям, кокилей, форм для прессования реактопластов.
- Штампов холодной и горячеканальной штамповки металла.
- Разработка управляющих программ для станков с ЧПУ для изготовления формообразующей оснастки.
- Сканирование образцов Заказчика на КИМ и построение 3D-моделей по полученным данным.



+7 (343) 287-08-08

instrument@pumori.ru

www.uzis66.ru