

Договор № 311/19/2
от 03.04.2019

УТВЕРЖДАЮ:

Председатель комиссии по проведению
специальной оценки условий труда



Ахматханов И.А.

2019 г.

ОТЧЕТ О ПРОВЕДЕНИИ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОЦЕНКИ УСЛОВИЙ ТРУДА

Общество с ограниченной ответственностью «Уральский завод инструментальных систем»

(полное наименование предприятия)

620085, г. Екатеринбург, ул. Монтерская, строение 3, офис 101

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

6658451243

(ИНН работодателя)

1146658002809

(ОГРН работодателя)

25.73;25.61;25.62;46.49.49

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

(подпись)

Иванов И.Н.

30.07.19

(дата)

(подпись)

Кондаков А.В.

30.07.2019

(дата)

(подпись)

Туманова И.Е.

30.07.19

(дата)

(подпись)

Закиров М.Н.

30.07.2019

(дата)

Наименование организации: **ООО «УЗИС»**

Я, эксперт по специальной оценке условий труда ЧУ ФНПР «НИИОТ» Белоусова Елена Владимировна, номер в реестре 3916, рассмотрев перечень рабочих мест, подлежащих специальной оценке условий труда, а также сведения, документы и информацию о рабочих местах и технологических процессах, предоставленных работодателем, провел идентификацию потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов в соответствии с разделом II Методики проведения специальной оценки условий труда.

При проведении идентификации наряду с Классификатором вредных и (или) опасных производственных факторов мной учитывалась информация из следующих источников:

- техническая документация на оборудование, декларации соответствия и сертификаты на оборудование;

- характеристики материалов и сырья;

- характеристики технологического процесса;

- должностные инструкции и квалификационные характеристики;

- результаты ранее проводившихся исследований и испытаний;

- предложения работников в отношении идентификации.

Проводились также осмотр и ознакомление с работами, собеседования с работниками и специалистами организации.

Идентификация проводилась с учетом следующих положений.

1. Не идентифицировались в качестве источника вредного воздействия поверхности с коэффициентом отражения выше 0,4, а также слепящие источники света, находящиеся вне поля зрения работающего при выполнении им работ, обусловленных технологическим процессом.

Обоснование. Любые поверхности, кроме черной, отражают видимое излучение, однако слепящее действие могут оказывать только светлые поверхности. Коэффициент отражения выше 0,4 характеризует поверхность фона, как светлую, то есть обладающую наибольшим отражением. Наличие слепящих источников может оказывать вредное воздействие только при условии, если они расположены близко к линии взгляда и в поле зрения, поэтому эти источники вне поля зрения не идентифицировались.

2. Подъем и переноска грузов вручную идентифицировалась в качестве вредного фактора в любом случае, если это входило в трудовые функции, перечисляемые в должностной инструкции либо в ином документе, регламентирующем трудовую деятельность. В иных случаях, если подъем и переноска грузов являлись дополнительной характеристикой и не являлись основной задачей работы, идентификация проводилась, если масса такого груза превышала 15 кг для мужчин и 7 кг для женщин, т.е. предельные значения допустимого класса. Перемещения в пространстве также идентифицировались в случае, если они входили в качестве одной из основных функций, перечисленных в регламентирующих трудовой процесс документов, а при отсутствии такого указания эти перемещения идентифицировались в качестве вредного фактора при превышении суммарного расстояния более 8 км, определяемого экспертным опросом. Работа в вынужденном положении идентифицировалась для данных в качестве вредного фактора только в случае, если выполнение основных должностных обязанностей невозможно при других положениях тела работника.

Обоснование. Без таких ограничений формулировки, приведенные в сноске №9 Классификатора позволяют отнести при идентификации любые перемещения в пространстве, любой подъем и перемещение грузов вручную, а также любые случайные положения тела (лежа, на корточках, на коленях).

Для определения угла наклона корпуса человека использовались данные ГОСТ 12.2.033-78 «ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя, в котором установлена зона досягаемости моторного поля в вертикальной плоскости для рационального положения туловища человека (черт.1 ГОСТ 12.2.033-78).

В соответствии с ГОСТ 12.2.033-78 что при угле наклона корпуса человека более 30° его руки должны располагаться в пространстве ниже 500 мм от пола. Это согласуется с примечанием

№5 к приложению №20 Методики проведения специальной оценки условий труда, согласно которой «оценить факт работы с вынужденным наклоном корпуса тела работника более 30° можно, приняв во внимание, что у работника со средними антропометрическими данными наклоны корпуса тела более 30° встречаются в том случае, если он берет какие-либо предметы, поднимает груз или выполняет действия руками на высоте более 50 см от пола.

Обоснование. Угломеры, входящие в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений, предназначены для технических измерений, но не для измерения угла наклона тела человека. Угломеры ортопедические позволяют измерять углы наклона частей тела в суставах, но не измерять угол наклона позвоночника, поскольку методика таких измерений отсутствует.

3. Длительность сосредоточенного наблюдения идентифицировалась только в тех случаях, когда на рабочем месте производилось наблюдение за каким-либо объектом, состояние которого может в любое время изменяться, и эти изменения требуют моментального реагирования.

При идентификации показателя «плотность сигналов и сообщений в единицу времени» за сигналы принимались только те, которые предъявлялись в кодированном виде, в виде символа в световой или звуковой модальности. Реальные предметы по определению символами не являются и не принимались во внимание при оценке числа сигналов.

Обоснование. Сигнал – это условный знак для передачи на расстояние каких-либо сведений, сообщений (Большой толковый словарь русского языка, 2011г.).

При идентификации показателя «число производственных объектов одновременного наблюдения» учитывались только те, за которыми можно наблюдать без поворота головы (поскольку наблюдение, осуществляемое, с поворотом головы является не одновременным, а дискретным).

4. Виброакустические факторы идентифицировались в качестве вредных и (или) опасных не только в случае наличия на рабочем месте их источника, но и в тех случаях, когда эти факторы распространяются от находящихся вблизи источниках.

Технические устройства промышленного назначения, генерирующие виброакустические факторы и указанные в перечне оборудования, не идентифицировались в качестве источников вредных и (или) опасных факторов в случае, если по данным ранее проводившихся исследований эти факторы не регистрировались, либо их уровни не превышали гигиенических нормативов (ПДУ).

Обоснование. В соответствии со статьей 10 ФЗ №426 от 28.12.2013г. сопоставление с Классификатором является необходимым, но недостаточным условием идентификации.

Заключительный этап идентификации проводился в соответствии со статьей 10 Федерального закона Российской Федерации «О специальной оценке условий труда» №426 от 28.12.2013г., предписывающей, что при осуществлении на рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов должны учитываться (в том числе) результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов, поскольку формальное сопоставление наименований производственных факторов с Классификатором не дает представления о степени их влияния на состояние здоровья работающих и не является достаточным основанием для характеристики этих факторов в качестве потенциально вредных и (или) опасных.

Предложений работников по идентификации на их рабочих местах потенциально вредных и (или) опасных производственных по информации со стороны комиссии по СОУТ не поступало.

Результаты идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов и перечень вредных и (или) опасных производственных факторов, подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям на рабочих местах представлены в приложении к заключению эксперта №1

Эксперт организации, проводившей оценку

 Е.В.Белоусова

Раздел I. Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда

1. Частное учреждение Федерации Независимых Профсоюзов России "Научно-исследовательский институт охраны труда в г.Екатеринбурге"
2. 620075, область Свердловская, город Екатеринбург, улица Толмачева/Пушкина, дом 11/10, (343) 371-22-19, e-mail: iol@iotekb.ru
3. Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 4
4. Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 10 февраля 2015 г.
5. ИНН организации 6661001580
6. ОГРН организации 1026605227912
7. Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации:

Регистрационный номер аттестата аккредитации организации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации организации
1	2	3
РОСС RU.0001.511987	8 июля 2015 г.	Бессрочно

8. Сведения об экспертах и иных работниках организации, участвовавших в проведении специальной оценки условий труда:

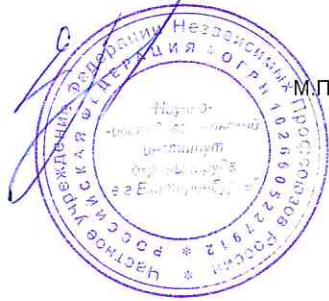
N п/п	Дата проведения измерений	Ф.И.О. эксперта (работника)	Должность	Сведения о сертификате эксперта на право выполнения работ по специальной оценке условий труда		Регистрационный номер в реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда
				номер	дата выдачи	
1	2	3	4	5	6	7
1	29.04.2019	Белоусова Елена Владимировна	Инженер	003 0004526	4 июля 2016 г.	3916

9. Сведения о средствах измерений испытательной лаборатории (центра) организации, использованных при проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Наименование вредного и (или) опасного фактора производственной среды и трудового процесса	Наименование средства измерений	Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений	Заводской номер средства измерений	Дата окончания срока поверки средства измерений
1	2	3	4	5	6	7
1	29.04.2019	Напряженность трудового процесса	Секундомер механический:СОС пр-26-2-000	11519-11	2799	07.04.2020
2	29.04.2019	Световая среда	Люксметр - яркомер - пульсметр:"Эколайт" (модель 02)	43795-10	ФГ-01 № 01231-12; БОИ-02 № 00380-12	15.08.2019
3	29.04.2019	Световая среда	Мультиметр цифровой:APPA 61	51214-12	47451276	31.01.2020
4	29.04.2019	Тяжесть трудового процесса	Рулетка измерительная металлическая:Р5УЗК	35279-07	11	11.10.2019
5	29.04.2019	Тяжесть трудового процесса	Динамометр электронный универсальный:АЦДУ-0,1И-1	32778-06	586	04.02.2020
6	29.04.2019	Тяжесть трудового процесса	Шагомер:OMRON HJ-113-E	Не сертифицируется	200801F	-
7	29.04.2019	Тяжесть трудового процесса	Весы подвесные крановые:КВ-100К-1	52509-13	067645	20.01.2020
8	29.04.2019	Тяжесть трудового процесса	Секундомер механический:СОПр-2а-3-000	11519-11	4167	07.04.2020
9	29.04.2019	Шум	Шумомер-вибромметр, анализатор спектра:ЭКОФИЗИКА-110А	48906-12	А070603	16.07.2019
10	29.04.2019	Шум	Калибратор уровня звука:Пистонфон PF 101 TYP 00003	9384-83	01728	22.08.2019
11	29.04.2019	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Весы лабораторные электронные :ЛВ 210-А	27251-04	25125035	18.03.2020
12	29.04.2019	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Аспиратор:ПУ-4Э исп. 1	14531-13	4960	07.04.2020
13	29.04.2019	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор комбинированный (люксметр + яркомер + измеритель температуры и влажности):ТКА-ПКМ мод. 41	24248-09	41476	26.06.2019
14	29.04.2019	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Термометр ртутный стеклянный лабораторный:ТЛ-4	303-91	104	19.12.2020
15	29.04.2019	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Барометр - анероид метеорологический:Бамм-1	5738-76	512	30.08.2019
16	29.04.2019	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Секундомер механический:СОПр-2а-3-000	11519-11	4167	07.04.2020
17	29.04.2019	Вибрация локальная	Виброкалибратор:АТ01m	30981-12	1027	03.02.2020
18	29.04.2019	Вибрация локальная	Шумомер-вибромметр, анализатор спектра:ЭКОФИЗИКА-110А	48906-12	А070603	16.07.2019
19	29.04.2019	Вибрация общая	Виброкалибратор:АТ01m	30981-12	1027	03.02.2020
20	29.04.2019	Вибрация общая	Шумомер-вибромметр, анализатор спектра:ЭКОФИЗИКА-110А	48906-12	А070603	16.07.2019

1	2	3	4	5	6	7
21	29.04.2019	Химический фактор	Прибор комбинированный (люксметр + яркомер + измеритель температуры и влажности):ТКА-ПКМ мод. 41	24248-09	41476	26.06.2019
22	29.04.2019	Химический фактор	Термометр ртутный стеклянный лабораторный:ТЛ-4	303-91	104	19.12.2020
23	29.04.2019	Химический фактор	Барометр - анероид метеорологический:Бамм-1	5738-76	512	30.08.2019
24	29.04.2019	Химический фактор	Газоанализатор универсальный :ГАНК-4	24421-09	1762	15.01.2020
25	29.04.2019	Электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	Измеритель напряженности электрических и магнитных полей ПЗ-80 с цифровым преобразователем электромагнитного поля, с индикаторным блоком «Экофизика»:ПЗ-80-ЕН500	47825-11	120327	17.10.2019

Директор ЧУ ФНПР «НИИОТ»



Замигулов Евгений Анатольевич

10 июня 2019 г.

М.П.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА № П-311/19/2
по результатам специальной оценки условий труда

г. Екатеринбург

10.06.2019

1. Данные организации, на которой проведена специальная оценка условий труда:

1.1. Полное наименование предприятия: Общество с ограниченной ответственностью «Уральский завод инструментальных систем».

1.2. Место нахождения и осуществления деятельности работодателя: 620085, г. Екатеринбург, ул. Монтерская, строение 3, офис 101.

1.3. ИНН работодателя: 6658451243 .

1.4. ОГРН работодателя: 1146658002809.

2. Результаты проведения специальной оценки условий труда представлены в виде отчета о проведении СОУТ, который включает в себя:

2.1. Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда,

2.2. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда, с указанием вредных и (или) опасных производственных факторов, которые идентифицированы на данных рабочих местах;

2.3. Карты специальной оценки условий труда, содержащие сведения об установленном экспертом организации, проводящей специальную оценку условий труда, классе (подклассе) условий труда на конкретных рабочих местах;

2.4. Протоколы проведения исследований (испытаний) и измерений идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов;

2.5. Сводная ведомость специальной оценки условий труда;

2.6. Перечень мероприятий по улучшению условий и охраны труда работников, на рабочих местах которых проводилась специальная оценка условий труда (при необходимости);

2.7. Заключение эксперта организации, проводящей специальную оценку условий труда.

3. Итоги проведения специальной оценки условий труда (подробно представленные в сводной ведомости и сводной таблице классов условий труда):

3.1. Количество рабочих мест, на которых проведена СОУТ: 67.

3.2. Рабочие места, на которых вредные факторы не идентифицированы: 0.

3.3. Количество рабочих мест с классом условий труда 1 (оптимальный): 0.

3.4. Количество рабочих мест с классом условий труда 2 (допустимый): 67.

3.5. Количество рабочих мест с классом условий труда 3.1 (вредный 1 степени): 0.

3.6. Количество рабочих мест с классом условий труда 3.2 (вредный 2 степени): 0.

3.7. Количество рабочих мест с классом условий труда 3.3 (вредный 3 степени): 0.

3.8. Количество рабочих мест с классом условий труда 3.4 (вредный 4 степени): 0.

3.9. Количество рабочих мест с классом условий труда 4 (опасный): 0.

4. Завершение специальной оценки условий труда (функции комиссии и работодателя):

4.1. Отчет о проведении СОУТ подписывается всеми членами комиссии и утверждается председателем комиссии.

4.2. Работодатель в течение трех рабочих дней со дня утверждения отчета о проведении СОУТ ОБЯЗАН уведомить об этом организацию, проводившую СОУТ, любым доступным способом, обеспечивающим возможность подтверждения факта такого уведомления.

4.3. Работодателем, в срок не позднее 30 рабочих дней со дня утверждения отчета о проведении СОУТ, оформляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда.

4.4. Работодатель, в срок не позднее, чем 30 календарных дней со дня утверждения отчета, организует ознакомление работников с результатами проведения СОУТ на их рабочих местах под роспись.

4.5. Работодатель, в срок не позднее чем в течение 30 календарных дней со дня утверждения отчета организует размещение на своем официальном сайте в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (при наличии такого сайта) сводных данных о результатах проведения СОУТ в части установления классов (подклассов) условий труда на рабочих местах и перечня мероприятий по улучшению условий и охраны труда работников.

Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

№ в реестре экспертов: 3916  Белоусова Елена Владимировна



Общество с ограниченной ответственностью «Уральский завод инструментальных систем»

(полное наименование работодателя)

620085, г. Екатеринбург, ул. Монтерская, строение 3, офис 101, Цедилин Роман Владимирович, тел./факс: (343) 287-08-08, e-mail:

osn@rsmori.ru

(адрес работодателя, индекс, фамилия, имя, отчество руководителя, телефон, факс, адрес электронной почты)

электронная почта

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКАТМО
6658451243	35139220	49011	25.73	65701000

ПЕРЕЧЕНЬ РАБОЧИХ МЕСТ,
подлежащих специальной оценке условий труда

№ п/п	№ рабочего места	Наименование рабочего места (профессии или должности)	Код профессии, должности по ОК 016-94	Количество работающих	Из них женщин	Место проведения измерений факторов производственной среды и трудового процесса	Оцениваемые факторы														Обеспеченность СИЗ				
							время их воздействия в часах (процентах к продолжительности смены)							физические											
							химический	биологический	АФД	шум	инфразвук	ультразвук в воздушной среде	ультразвук в твердых телах	ЭМП и излучение	ионизирующее излучение	микроклимат	световая среда	ультрафиолетовое излучение	лазерное излучение	Тяжесть труда		Напряженность труда			
Аппарат управления 01.																									
1.	01.01.	Директор	21374	1	0	Кабинет	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	-	
2.	01.02	Заместитель директора	21374	1	0	Кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	30	-	85	85	-	-	-	+	+	-	-
3.	01.03.	Ведущий экономист	27740	1	1	Кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	70	-	85	85	-	-	-	+	+	-	-
4.	01.04.	Офис-менеджер	24047	1	1	Кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	85	85	-	-	-	+	+	-	-
5.	01.05	Инженер по ОТ	22659	1	1	Кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	85	85	-	-	-	+	+	-	-

№ п/п	№ рабочего места	Наименование рабочего места (профессии или должности)	Код профессии, должности по ОК 016-94	Из них женщины	Место проведения измерений факторов производственной среды и трудового процесса	Фениваемые факторы												Обеспеченность СИЗ						
						время их воздействия в часах (процентах к продолжительности смены)																		
						Химический	Биологический	АФД	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	ЭМП и излучение	ионизирующее излучение	микроклимат	световая среда		ультрафиолетовое излучение	лазерное излучение	Тяжесть труда	Напряженность труда		
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Коммерческий отдел																								
6.	02.01.	Начальник отдела	24691	1	0	КАбинет	-	-	-	-	-	-	-	-	40	-	85	85	-	-	+	+	-	-
7.	02.02a-05a	Менеджер по продажам	24068	4	1	КАбинет	-	-	-	-	-	-	-	-	40	-	85	85	-	-	+	+	-	-
Отдел снабжения																								
8.	03.01.	Начальник отдела	24701	1	0	КАбинет, участок	-	-	-	-	-	-	-	-	40	-	85	85	-	-	+	+	-	-
9.	03.02.	Ведущий менеджер по снабжению и кооперации	24075	1	1	КАбинет	-	-	-	-	-	-	-	-	40	-	85	85	-	-	+	+	-	-
Отдел главного механика																								
10.	04.01.	Главный механик	20815	1	0	КАбинет	20	-	-	50	-	-	-	-	30	-	85	85	-	-	+	+	-	+
11.	04.02.	Электромонтер по ремонту электрооборудования	19861	1	0	Мастерская	20	-	-	85	-	-	-	-	-	-	85	85	-	-	+	+	-	+
Конструкторский отдел																								
12.	05.01	Главный конструктор	20780	1	0	КАбинет	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	85	85	-	-	+	+	-	-
13.	05.02a-03a	Инженер-конструктор	22491	2	1	КАбинет	-	-	-	-	-	-	-	-	70	-	85	85	-	-	+	+	-	-
Группа программного обеспечения																								
14.	06.05a-06a	Инженер программист	25857	2	0	КАбинет	-	-	-	-	-	-	-	-	70	-	85	85	-	-	+	+	-	-
Технологический отдел																								
15.	07.01.	Главный технолог	21009	1	0	КАбинет	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	85	85	-	-	+	+	-	-
16.	07.02.	Инженер-технолог	22854	1	1	КАбинет	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	85	85	-	-	+	+	-	-
17.	07.03.	Ведущий инженер-технолог	22854	1	0	КАбинет	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	85	85	-	-	+	+	-	-
18.	07.04.	Инженер по нормированию труда	22625	1	1	КАбинет	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	85	85	-	-	+	+	-	-
Отдел технического контроля																								
19.	08.01.	Начальник отдела	24680	1	1	КАбинет	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	85	85	-	-	+	+	-	-
20.	08.02.	Старший контролер	13063	1	1	Раб.каб.	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	85	85	-	-	+	+	-	+
21.	08.03.	Контролер	13063	1	1	Раб.каб.	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	85	85	-	-	+	+	-	+

№ п/п	№ рабочего места	Наименование рабочего места (профессии или должности)	Код профессии, должности по ОК 016-94	Количество работающих	Из них женщины	Место проведения измерений факторов производственной среды и трудового процесса	время их воздействия в часах (процентах к продолжительности смены)											Тяжесть труда	Напряженность труда	Обеспеченность СИЗ				
							Физические																	
							Химический	Биологический	АФД	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	ЭМП и излучение	ионизирующее излучение	микроклимат				световая среда	ультрафиолетовое излучение	лазерное излучение	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
Производственно-диспетчерский отдел																								
22.	09.01.	Начальник отдела	24680	1	1	Кабинет	-	-	-	-	-	-	-	45	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
23.	09.02.	Инженер по подготовке инструмента	22678	1	1	Раб.каб.	-	-	-	-	-	-	-	45	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
24.	09.03а-05а	Инженер по подготовке производства	22678	3	2	Раб.каб.	-	-	-	-	-	-	-	45	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
Производственный цех																								
25.	10.01.	Начальник цеха	25114	1	0	Цех, раб.каб.	-	-	50	-	-	-	-	35	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
26.	10.02.	Старший мастер	24013	1	0	Цех, раб.каб.	-	-	60	-	-	-	-	20	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
27.	10.03.	Оператор станков с ПУ (ФРЭ)	16045	1	0	Работа на станке	30	-	85	-	-	85	-	10	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
28	10.04.	Наладчик станков с ПУ (ток.)	14989	1	0	Работа на станке	30	-	85	-	-	85	-	-	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
29.	10.05.	Оператор станков с ПУ (ток)	16045	1	0	Работа на станке	30	-	85	-	-	85	-	10	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
30.	10.06а-08а	Наладчик станков с ПУ (фрезерн)	14989	3	0	Работа на станке	30	-	85	-	-	85	-	20	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
31.	10.09а-11а	Оператор станков с ПУ (фрезерн)	16045	3	0	Работа на станке	30	-	85	-	-	85	-	10	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
32.	10.12.	Наладчик станков с ПУ (шлиф.)	14989	1	0	Работа на станке	30	-	85	-	-	85	-	10	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
33.	10.13	Оператор станков с ПУ (лазерная установка.)	16045	1	0	Работа на станке	30	-	-	-	-	-	-	45	-	85	85	-	70	-	-	-	-	-
34.	10.14а-15а	Наладчик станков с ПУ (Мультиус)	14989	2	0	Работа на станке	30	-	85	-	-	85	-	10	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
35	10.16.	Оператор станков с ПУ (Мультиус)	16045	1	0	Работа на станке	30	-	85	-	-	85	-	10	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
36.	10.17а-20а	Токарь	19149	4	1	Работа на станке	70	-	85	-	-	85	50	-	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
37.	10.21а-22а	Фрезеровщик	19479	2	0	Работа на станке	70	-	85	-	-	85	50	-	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-
38.	10.23.	Шлифовщик (Круглошлиф.)	19630	1	0	Работа на станке	70	-	85	-	-	85	-	-	-	85	85	-	-	-	-	-	-	-

№ п/п	№ рабочего места	Наименование рабочего места (профессии или должности)	Код профессии, должности по ОК 016-94	Количество работающих	Из них женщин	Место проведения измерений факторов производственной среды и трудового процесса	Фениваемые факторы (процентах к продолжительности смены)													Обеспеченность СИЗ						
							время их воздействия в часах (процентах к продолжительности смены)																			
							физические																			
Химический	Биологический	АФД	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	ванная	ЭМП и излучение	ионизирующее излучение	микроклимат	световая среда	ультрафиолетовое излучение	лазерное излучение	Тяжесть труда	21	22	23								
39.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23			
39.	10.24а-25а	Шлифовщик (плоскошлиф.)	19630	2	0	Работа на станке	70	-	70	85	-	-	85	-	-	-	85	85	-	-	+	+	+			
40.	10.26а-28а	Шлифовщик (Координат.шлиф)	19630	3	0	Работа на станке	70	-	70	85	-	-	85	-	-	-	85	85	-	-	+	+	+			
41.	10.29.	Резчик на пилах и станках	17928	1	0	Работа на станке	70	-	70	85	-	-	85	50	-	-	85	85	-	-	+	+	+			
42.	10.30а-31а	Слесарь МСР	18466	2	0	Мастерская	30	-	30	85	-	-	35	50	-	-	85	85	-	-	+	+	+			
43.	10.32а-33а	Слесарь инструментальщик	18452	2	0	Мастерская	30	-	30	85	-	-	35	50	-	-	85	85	-	-	+	+	+			
44.	10.34	Грузчик-подсобный рабочий	11768	1	0	Цех	-	-	-	85	-	-	-	-	-	-	85	85	-	-	+	+	+			
Складское хозяйство																										
45	11.01.	Кладовщик-грузчик		1	0	Раб.кабин.	-	-	-	-	-	-	-	-	15	-	85	85	-	-	+	+	+			
46.	11.02	Кладовщик по инструменту		1	1	Раб.кабин.	-	-	-	-	-	-	-	-	30	-	85	85	-	-	+	+	+			
		ИТОГО:		67	17																					

Председатель аттестационной комиссии

 (подпись) И.А. Ахматханов (Ф.И.О.) 12.04.19₂ (дата)

Члены аттестационной комиссии

 (подпись) И.Н. Иванов (Ф.И.О.) 12.04.19 (дата)

 (подпись) А.В. Кондаков (Ф.И.О.) 12.04.19 (дата)

 (подпись) Р.М. Закиров (Ф.И.О.) 12.04.2019 (дата)

 (подпись) И.Е. Туманова (Ф.И.О.) 12.04.19 (дата)

Приложение №1 к заключению по идентификации №311/19/2 от 26.04.2019г.

Индивидуальный номер рабочего места	2	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	3	Численность работников, занятых на данном рабочем месте	4	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час:мин)																					
							химический фактор		биологический фактор		аэрозоли преимущественно фиброгенного действия		шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	12	13а	13в	13г	14	15	16	17	18	19	20
							фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор	фактор
Физические факторы																												
Аппарат управления																												
01.01	Директор	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
01.02	Заместитель директора	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
01.03	Ведущий экономист	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
01.04	Офис-менеджер	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
01.05	Инженер по ОТ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Коммерческий отдел																												
02.01	Начальник отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
02.02а	Менеджер по продажам	1	02.03а, 02.04а, 02.05а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
02.03а	Менеджер по продажам	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
02.04а	Менеджер по продажам	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
02.05а	Менеджер по продажам	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Отдел снабжения																												
03.01	Начальник отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
03.02	Ведущий инженер по снабжению и кооперации	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Отдел главного механика																												
04.01	Главный механик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
04.02	Электромонтер по ремонту	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Конструкторский отдел																												
05.01	Главный конструктор	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
05.02а	Инженер-конструктор	1	05.03а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
05.03а	Инженер-конструктор	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Конструкторский отдел / Группа программного обеспечения																												
06.05а	Инженер-программист	1	06.06а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
06.06а	Инженер-программист	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Технологический отдел																												
07.01	Главный технолог	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
07.02	Инженер-технолог	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

10.30a	Слесарь МСР	1	10.31a	+	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	
10.31a	Слесарь МСР	1	-	+	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-
10.32a	Слесарь-инструментальщик	1	10.33a	+	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-
10.33a	Слесарь-инструментальщик	1	-	+	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-
10.34	Грузчик-подсобный рабочий	1	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-

Складское хозяйство

11.01	Кладовщик-грузчик	1	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-
11.02	Кладовщик по инструменту	1	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ: при составлении данного Перечня учтены мнения работников по идентификации ВГФ на данных рабочих местах.
 Председатель комиссии по специальной оценке условий труда

заместитель директора
 (должность)



Ахматханов И.А.
 (ф.и.о.)

26.04.2019
 (дата)

Член комиссии по специальной оценке условий труда



Иванов И.Н.
 (ф.и.о.)

26.04.2019
 (дата)

Член комиссии по специальной оценке условий труда



Кондаков А.В.
 (ф.и.о.)

26.04.2019
 (дата)

Член комиссии по специальной оценке условий труда



Туманова И.Е.
 (ф.и.о.)

26.04.2019
 (дата)

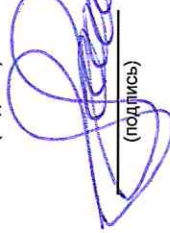
Член комиссии по специальной оценке условий труда



Закиров Р.М.
 (ф.и.о.)

26.04.2019
 (дата)

Эксперт организации, проводившей специальную оценку условий труда



Белуосова Елена Владимировна
 (ф.и.о.)

26.04.2019
 (дата)

Перечень рабочих мест подлежащих СОУТ ООО "УЗИС"

Индивидуальный номер рабочего места	2	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	3	Численность работников, занятых на данном рабочем месте	4	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час:мин)																																				
						химический фактор		биологический фактор		аэрозоли преимущественно фиброгенного действия		шум		инфразвук		ультразвук воздушный		вибрация общая		вибрация локальная		13а	13б	13в	13г	14	15	16	17	18	19	20										
						физические факторы		электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения		радиочастотного диапазона		промышленной частоты		магнитного постоянного		ультрафиолетовое излучение фактора		лазерное излучение фактора		неионизирующие поля и излучения													ионизирующие излучения		световая среда		травматичность трудового процесса		напряженность трудового процесса			
Аппарат управления																																										
01.01		Директор	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
01.02		Заместитель директора	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
01.03		Ведущий экономист	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
01.04		Офис-менеджер	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
01.05		Инженер по ОТ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Коммерческий отдел																																										
02.01		Начальник отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
02.02a		Менеджер по продажам	1	-	02.03a, 02.04a, 02.05a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
02.03a		Менеджер по продажам	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
02.04a		Менеджер по продажам	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
02.05a		Менеджер по продажам	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Отдел снабжения																																										
03.01		Начальник отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
03.02		Ведущий инженер по снабжению и кооперации	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Отдел главного механика																																										
04.01		Главный механик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
04.02		Электромонтер по ремонту	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Конструкторский отдел																																										
05.01		Главный конструктор	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
05.02a		Инженер-конструктор	1	05.03a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
05.03a		Инженер-конструктор	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Конструкторский отдел / Группа программного обеспечения																																										
06.05a		Инженер-программист	1	06.06a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
06.06a		Инженер-программист	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Технологический отдел																																										
07.01		Главный технолог	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
07.02		Инженер-технолог	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

07.03	Ведущий инженер-технолог	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
07.04	Инженер по нормированию труда	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Отдел технического контроля																			
08.01	Начальник отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
08.02	Старший контролер	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
08.03	Контролер	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Производственно-диспетчерский отдел																			
09.01	Начальник отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
09.02	Инженер по подготовке инструмента	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
09.03а	Инженер по подготовке производства	1	09.04а, 09.05а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
09.04а	Инженер по подготовке производства	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
09.05а	Инженер по подготовке производства	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Производственный цех																			
10.01	Начальник цеха	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.02	Старший мастер	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.03	Оператор станков с ПУ (ЗРС)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.04	Наладчик станков с ПУ (ток)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.05	Оператор станков с ПУ (ток)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.06а	Наладчик станков с ПУ (фрез)	1	10.07а, 10.08а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.07а	Наладчик станков с ПУ (фрез)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.08а	Наладчик станков с ПУ (фрез)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.09а	Оператор станков с ПУ (фрез)	1	10.10а, 10.11а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.10а	Оператор станков с ПУ (фрез)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.11а	Оператор станков с ПУ (фрез)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.12	Наладчик станков с ПУ (шлиф.)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.13	Оператор лазерной установки	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.14а	Наладчик станков с ПУ (Мультиус)	1	10.15а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.15а	Наладчик станков с ПУ (Мультиус)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.16	Оператор станков с ПУ (Мультиус)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.17а	Токарь	1	10.18а, 10.19а, 10.20а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.18а	Токарь	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.19а	Токарь	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.20а	Токарь	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.21а	Фрезеровщик	1	10.22а, 10.23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.22а	Фрезеровщик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.23	Шлифовщик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.24а	Шлифовщик	1	10.25а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.25а	Шлифовщик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.26а	Шлифовщик	1	10.27а, 10.28а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.27а	Шлифовщик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.28а	Шлифовщик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.29	Резчик на пилах и станках	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

10.30a	Слесарь МСР	1	10.31a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.31a	Слесарь МСР	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.32a	Слесарь-инструментальщик	1	10.33a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.33a	Слесарь-инструментальщик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.34	Грузчик-подсобный рабочий	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Складское хозяйство

11.01	Кладовщик-грузчик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11.02	Кладовщик по инструменту	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ: при составлении данного Перечня учтены мнения работников по идентификации ВПФ на данных рабочих местах.

Председатель комиссии по специальной оценке условий труда

заместитель директора

(должность)

Член комиссии по специальной оценке условий труда

начальник цеха

(должность)

Член комиссии по специальной оценке условий труда

главный технолог

(должность)

Член комиссии по специальной оценке условий труда

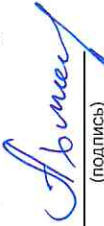
инженер по охране труда

(должность)

Член комиссии по специальной оценке условий труда

представитель трудового коллектива

(должность)

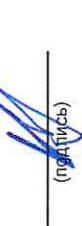

(подпись)

Ахматханов И.А.

(Ф.И.О.)

12.04.19

(дата)


(подпись)

Иванов И.Н.

(Ф.И.О.)

12.04.19

(дата)


(подпись)

Кондаков А.В.

(Ф.И.О.)

12.04.2019

(дата)

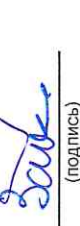

(подпись)

Туманова И.Е.

(Ф.И.О.)

12.04.2019

(дата)


(подпись)

Закиров Р.М.

(Ф.И.О.)

12.04.19

(дата)

Приложение №1 к заключению по идентификации №311/19/2 от 26.04.2019г.

Индивидуальный номер рабочего места	2	3	4	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час:мин)					Физические факторы																										
				Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте	Наименование рабочего места (рабочих мест)	химический фактор	биологический фактор	воздушно-тепловые факторы	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	промышленной частоты	рабочей частоты	диапазона	электростатические	постоянного магнитного	Ультрафиолетовое излучение фактора	Неионизирующее излучение фактора	лазерное излучение поля и излучения фактора	Неионизирующее поле и излучения фактора	низкочастотное излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса						
01.01	Директор	1	-	-	-	-	-	Аппарат управления	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
01.02	Заместитель директора	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
01.03	Ведущий экономист	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
01.04	Офис-менеджер	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
01.05	Инженер по ОТ	1	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
02.01	Начальник отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
02.02a	Менеджер по продажам	1	02.03a, 02.04a, 02.05a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
02.03a	Менеджер по продажам	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
02.04a	Менеджер по продажам	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
02.05a	Менеджер по продажам	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
03.01	Начальник отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
03.02	Ведущий инженер по снабжению и кооперации	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
04.01	Главный механик	1	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
04.02	Электромонтер по ремонту	1	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
05.01	Главный конструктор	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
05.02a	Инженер-конструктор	1	05.03a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
05.03a	Инженер-конструктор	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
06.05a	Инженер-программист	1	06.06a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
06.06a	Инженер-программист	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
07.01	Главный технолог	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
07.02	Инженер-технолог	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

10.30a	Слесарь МСР	1	10.31a	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.31a	Слесарь МСР	1	-	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.32a	Слесарь-инструментальщик	1	10.33a	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.33a	Слесарь-инструментальщик	1	-	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.34	Грузчик-подсобный рабочий	1	-	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

11.01 Кладовщик-грузчик
11.02 Кладовщик по инструменту
Складское хозяйство

ПРИМЕЧАНИЕ: при составлении данного Перечня учтены мнения работников по идентификации ВПФ на данных рабочих местах.

Председатель комиссии по специальной оценке условий труда
заместитель директора
(должность)
Член комиссии по специальной оценке условий труда
Ахматханов И.А.
(Ф.И.О.)
26.04.2019
(дата)

Член комиссии по специальной оценке условий труда
начальник цеха
(должность)
Член комиссии по специальной оценке условий труда
Иванов И.Н.
(Ф.И.О.)
26.04.2019
(дата)

Член комиссии по специальной оценке условий труда
главный технолог
(должность)
Член комиссии по специальной оценке условий труда
инженер по охране труда
Кондаков А.В.
(Ф.И.О.)
26.04.2019
(дата)

Член комиссии по специальной оценке условий труда
представитель трудового коллектива
Туманова И.Е.
(Ф.И.О.)
26.04.2019
(дата)

Эксперт организации, проводившей специальную оценку условий труда
инженер
(должность)
Закиров Р.М.
(Ф.И.О.)
26.04.2019
(дата)

Эксперт организации, проводившей специальную оценку условий труда
инженер
(должность)
Белоусова Елена Владимировна
(Ф.И.О.)
26.04.2019
(дата)

ПРОТОКОЛ
заседания комиссии по проведению специальной оценки условий труда
от 26.04.2019

Наименование работодателя: ООО «УЗИС»

Присутствовали:

Председатель комиссии	
заместитель директора	Ахматханов И.А.
Члены комиссии	
начальник цеха	Иванов И.Н.
главный технолог	Кондаков А.В.
инженер по охране труда	Туманова И.Е.
представитель трудового коллектива	Закиров Р.М.

Повестка дня:

1. Утверждение результатов идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов, формирование перечня вредных и (или) опасных производственных факторов, подлежащих исследованиям и измерениям на рабочих местах.
2. Принятие решения о проведении исследований и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов.

Постановили:

По первому вопросу, проанализировав результаты идентификации и перечень вредных и (или) опасных производственных факторов, подлежащих исследованиям и измерениям, представленные в приложении №1 к заключению эксперта №311/19/2, а также исходя из государственных нормативных требований охраны труда, характеристик технологического процесса и производственного оборудования, применяемых материалов и сырья, результатов ранее проводившихся исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов, предложений работников, комиссия приняла решение утвердить результаты идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах и перечень вредных и (или) опасных производственных факторов, подлежащих исследованиям и измерениям.

Проголосовали: «За»	5
«Против»	0
«Воздержавшихся»	0

По второму вопросу, комиссия приняла решение приступить к исследованиям и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов.

Проголосовали: «За»	5
«Против»	0
«Воздержавшихся»	0

Председатель комиссии

заместитель директора




(Подпись)

Ахматханов И.А.

Члены комиссии


начальник цеха



(Подпись)

Иванов И.Н.


главный технолог



(Подпись)

Кондаков А.В.


инженер по охране труда



(Подпись)

Туманова И.Е.

Представитель трудового коллектива



(Подпись)

Закиров Р.М.

ПРОТОКОЛ № 1
ЗАСЕДАНИЯ КОМИССИИ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ
СПЕЦИАЛЬНОЙ ОЦЕНКИ УСЛОВИЙ ТРУДА

ООО «Уральский завод инструментальных систем»
(наименование организации)

« 30. » июля 2019 г.

г. Екатеринбург

В соответствии с приказом по организации от 12.04.2019г. № 06 ЧУ ФНПР «Научно-исследовательский институт охраны труда в г. Екатеринбурге» по условиям договора № 311/19/2 от 03.04.2019г. провел на 46 (сорока шести) рабочих местах специальную оценку условий труда в период с 03.04.2019г. по 30.07.2019г.

1. Результаты специальной оценки условий труда представлены в Отчете о проведении специальной оценки условий труда, включающем:

- сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда,
- перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда,
- карты специальной оценки условий труда работников,
- сводную ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда.


2. Отчет о специальной оценке условий труда рассмотрен и утвержден комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

3. Рассмотрев результаты специальной оценки условий труда, комиссия решила:


- считать работу по специальной оценке условий труда завершенной;


Дополнительные предложения комиссии (о повторном проведении специальной оценки, о приостановке или ликвидации отдельных рабочих мест, о совершенствовании организации работ по улучшению условий труда и др.): нет


Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:


 И.А. Ахматханов 30.07.2019г.
(подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

 И.Н. Иванов 30.07.19
(подпись) (Ф.И.О.) (дата)

 А.В. Кондаков 30.07.2019
(подпись) (Ф.И.О.) (дата)

 М.Н. Закиров 30.07.2019
(подпись) (Ф.И.О.) (дата)



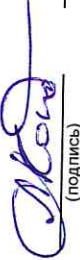



 И.Е. Туманова 30.07.19г.
(подпись) (Ф.И.О.) (дата)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13а	13б	13в	13г	14	15	16	17	18	19	20
03.02	Ведущий инженер по снабжению и кооперации	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
04.01	Главный механик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех	-	-	04:48	-	-	04:48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
04.02	Электромонтер по ремонту	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех	-	-	04:48	-	-	04:48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+
	Мастерская	-	-	02:24	-	-	02:24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
05.01	Главный конструктор	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
05.02а	Инженер-конструктор	2	05.03а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
05.03а	Инженер-конструктор	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
06.05а	Инженер-программист	1	06.06а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
06.06а	Инженер-программист	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
07.01	Главный технолог	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
07.02	Инженер-технолог	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
07.03	Ведущий инженер-технолог	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
07.04	Инженер по нормированию труда	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
08.01	Начальник отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
08.02	Старший контролер	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
08.03	Контролер	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
09.01	Начальник отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
09.02	Инженер по подготовке инструмента	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
09.03а	Инженер по подготовке производства	1	09.04а, 09.05а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13а	13б	13г	14	15	16	17	18	19	20
09.04а	Инженер по подготовке производства	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
09.05а	Рабочий кабинет	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Инженер по подготовке производства	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Производственный цех																					
10.01	Начальник цеха	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	04:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.02	Старший мастер	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Рабочий кабинет	-	-	-	-	-	04:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.03	Оператор станков с ПУ (ЭРС)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех (работа на электро эроз. станке)	-	-	-	04:48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.04	Наладчик станков с ПУ (ток)	1	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех (работа на токарном станке)	-	-	-	06:24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.05	Оператор станков с ПУ (ток)	2	-	-	-	-	-	-	-	06:24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех (работа на токарном станке)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.06а	Наладчик станков с ПУ (фрез)	1	10.07а, 10.08а	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех (рабочий стол)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех (работа на фрейзерном станке)	-	-	-	-	-	00:24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.07а	Наладчик станков с ПУ (фрез)	1	-	-	-	-	06:24	-	-	06:24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех (работа на фрейзерном станке)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.08а	Наладчик станков с ПУ (фрез)	1	-	-	-	-	06:24	-	-	06:24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех (работа на фрейзерном станке)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.09а	Оператор станков с ПУ (фрез)	1	10.10а, 10.11а	-	-	-	06:24	-	-	06:24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех (работа на фрейзерном станке)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.10а	Оператор станков с ПУ (фрез)	1	-	-	-	-	06:24	-	-	06:24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех (работа на фрейзерном станке)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.11а	Оператор станков с ПУ (фрез)	2	-	-	-	-	06:24	-	-	06:24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех (работа на фрейзерном станке)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.12	Наладчик станков с ПУ (шлиф.)	1	-	-	-	-	06:24	-	-	06:24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех (работа на шлифовальном станке)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.13	Оператор лазерной установки	1	-	-	-	-	06:24	-	-	06:24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Цех (работа на лазерной установке)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.14а	Наладчик станков с ПУ (Мультиус)	1	10.15а	-	-	-	-	-	-	06:24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Работа на станке	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.15а	Наладчик станков с ПУ (Мультиус)	1	-	-	-	-	00:38	-	-	00:38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Работа на станке	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.16	Оператор станков с ПУ (Мультиус)	1	-	-	-	-	00:38	-	-	00:38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Работа на станке	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.17а	Токарь	1	10.18а, 10.19а, 10.20а	-	-	-	-	-	-	00:38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Работа на станке	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Работа на станке	-	-	-	04:48	-	04:48	-	-	04:48	04:48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13а	13б	13г	14	15	16	17	18	19	20
10.18а	Токарь	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.19а	Работа на станке	1	-	04:48	-	04:48	04:48	-	-	04:48	04:48	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-
10.20а	Токарь	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.20а	Работа на станке	1	-	04:48	-	04:48	04:48	-	-	04:48	04:48	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-
10.21а	Работа на станке	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.21а	Фрезеровщик	1	10.22а, 10.23	-	-	-	-	-	-	04:48	04:48	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-
10.22а	Работа на станке	1	-	04:48	-	04:48	04:48	-	-	04:48	04:48	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-
10.22а	Фрезеровщик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.23	Работа на станке	1	-	04:48	-	04:48	04:48	-	-	04:48	04:48	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-
10.23	Шлифовщик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.24а	Работа на станке	1	-	04:48	-	04:48	04:48	-	-	04:48	04:48	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-
10.24а	Шлифовщик	1	10.25а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.25а	Работа на станке	1	-	04:48	-	04:48	04:48	-	-	04:48	04:48	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-
10.25а	Шлифовщик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.26а	Работа на станке	1	10.27а, 10.28а	-	-	-	-	-	-	04:48	04:48	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-
10.26а	Шлифовщик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.27а	Работа на станке	1	-	04:48	-	04:48	04:48	-	-	04:48	04:48	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-
10.27а	Шлифовщик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.28а	Работа на станке	1	-	04:48	-	04:48	04:48	-	-	04:48	04:48	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-
10.28а	Шлифовщик	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.29	Работа на станке	1	-	04:48	-	04:48	04:48	-	-	04:48	04:48	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-
10.29	Резчик на пилах и станках	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.30а	Работа на станке	1	-	04:48	-	04:48	04:48	-	-	04:48	04:48	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-
10.30а	Слесарь МСР	1	10.31а	-	-	-	-	-	-	04:48	04:48	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-
10.30а	Мастерская	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.31а	Мастерская (работа на сверлильном станке)	1	-	07:12	-	07:12	00:48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	07:12	-	-
10.31а	Слесарь МСР	1	-	-	-	-	-	-	-	00:48	00:48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.31а	Мастерская	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.32а	Мастерская (работа на сверлильном станке)	1	-	07:12	-	07:12	00:48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	07:12	-	-
10.32а	Слесарь-инструментальщик	1	10.33а	-	-	-	00:48	00:48	-	-	00:48	-	-	-	-	-	-	-	07:12	-	-
10.32а	Мастерская (работа на сверлильном станке)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.32а	Мастерская	1	-	-	-	-	00:48	00:48	-	00:48	00:48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.33а	Слесарь-инструментальщик	1	-	00:24	-	00:24	00:48	-	-	00:48	00:48	-	-	-	-	-	-	-	07:12	-	-
10.33а	Мастерская (работа на сверлильном станке)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.33а	Мастерская	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.34	Грузчик-подсобный рабочий	1	-	00:24	-	00:24	00:48	-	-	00:48	00:48	-	-	-	-	-	-	-	07:12	-	-
10.34	Цех	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	07:12	-	-
11.01	Кладовщик-грузчик	1	-	-	-	-	06:24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11.01	Цех	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11.02	Рабочий кабинет	1	-	-	-	-	04:48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11.02	Кладовщик по инструменту	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	02:24	-	-
11.02	Рабочий кабинет	1	-	-	-	-	06:24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	04:48	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ: при составлении данного Перечня учтены мнения работников по идентификации ВПФ на данных рабочих местах.
Председатель комиссии по специальной оценке условий труда

заместитель директора (должность)	 (подпись)	Ахматханов И.А. (Ф.И.О.)	10.06.2019 (дата)
Член комиссии по специальной оценке условий труда	 (подпись)	Иванов И.Н. (Ф.И.О.)	10.06.2019 (дата)
начальник цеха (должность)	 (подпись)	Кондаков А.В. (Ф.И.О.)	10.06.2019 (дата)
Член комиссии по специальной оценке условий труда	 (подпись)	Туманова И.Е. (Ф.И.О.)	10.06.2019 (дата)
инженер по охране труда (должность)	 (подпись)	Закиров М.Н. (Ф.И.О.)	10.06.2019 (дата)
Член комиссии по специальной оценке условий труда	 (подпись)	Белоусова Елена Владимировна (Ф.И.О.)	10.06.2019 (дата)
представитель трудового коллектива (должность)			
Эксперт организации, проводившей специальную оценку условий труда			
Инженер (должность)			

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1.

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на данных рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)							
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1		класс 2		класс 3			класс 4
			3.1	3.2	3.3	3.4				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Рабочие места, ед.	67	67	0	67	0	0	0	0	0	
Работники, занятые на рабочих местах, чел.	72	72	0	72	0	0	0	0	0	
из них женщин	15	15	0	15	0	0	0	0	0	
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	